

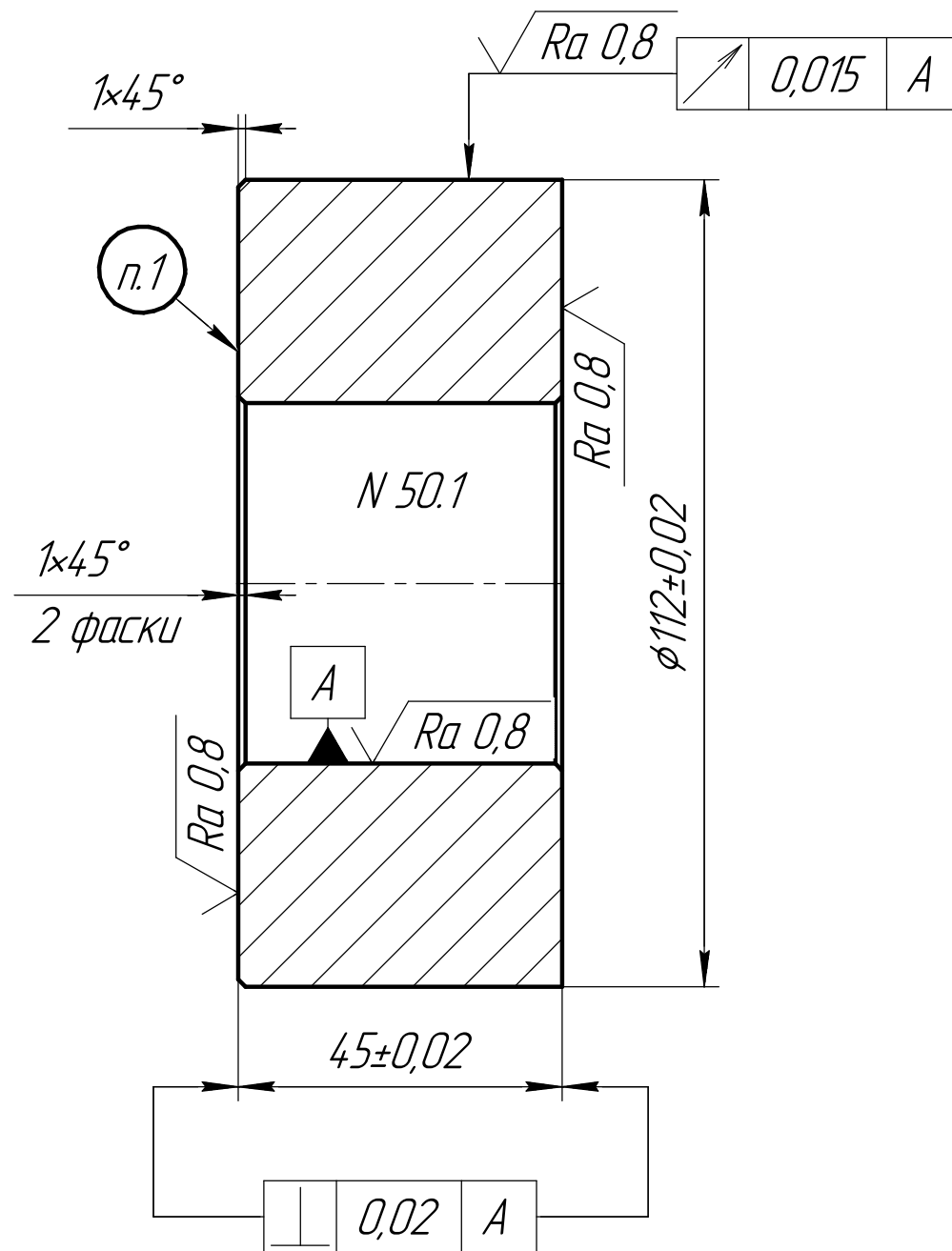
<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>ЦС 08.01В</i>	<i>1</i>	<i>ЦС 08.01В</i>
<i>ЦС 08.02В</i>	<i>1</i>	<i>ЦС 08.02В</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 161 \times 40$
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					ЦС 08.01В							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Валок верхний 8 клетки			Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.											4,2	1:1
Пров.												
Т.контр.								Лист		Листов 1		
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71							
Утв.												

НЭО'80 ЗП

✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
ЦС 08.03Н	1	ЦС 08.03Н
ЦС 08.05Н	1	ЦС 08.05Н

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 118 \times 51$
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					ЦС 08.03Н				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Валок нижний 8 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.							2,8	1:1	
Пров.						Лист	Листов 1		
Т.контр.									
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Утв.									

Копировал

Формат А3

Формат А3